COMPOSICIÓN

Resina ortoftálica acelerada	1 Kg.
Peróxido de metiletilcetona	20 ml.
Fibra MAT 300	1 m^2.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie

La superficie a reparar debe reunir ciertas condiciones:

- Debe estar completamente seca.
- Debe estar limpia, exenta de pintura, polvo y grasas (eliminar lijando la superficie)
- No debe tener salientes ni aristas (redondear con una curvatura de radio de unos 2 cm)

Herramientas

- Rodillo de algodón, lana etc.
- Rodillo metálico acanalado o de arandelas (no imprescindible)
- Brocha de pelo duro.
- Probeta graduada de vidrio o plástico de 50 a 100 cm^3.
- Tijeras, cortador, etc.
- Recipientes.
- Acetona.

Preparación de la resina

La resina se conserva en estado líquido durante muchos meses, en sitio fresco y seco.
No obstante, al añadir el catalizador y agitarlo, polimeriza o endurece al cabo de unos minutos. Este endurecimiento desprende calor.
La resina ha de aplicarse después de añadir el catalizador y homogeneizar, pero antes de que comience la gelificación, conviene que este periodo de tiempo sea de unos 15-20 minutos en el recipiente; en superficie delgada tardara algo mas en gelificar y endurecer.
Si la resina comienza a gelificarse en el recipiente, sin terminar de hacer la aplicación, debe tirarse, porque no impregnaría bien la fibra de vidrio, y quedaría resto de la resina endurecida pudiendo ocasionar en la siguiente capa de fibra burbuja de aire.

Para conseguir este tiempo de gel de 15-20 minutos, la cantidad de catalizador será aproximadamente la siguiente:

Tª ambiente	Volumen de catalizador por 1 Kg. de resina
12 ºC	40 - 50 ml
16 ºC	30 - 40 ml
20 ºC	20 - 30 ml
24 ºC	10 - 20 ml
28 ºC	8 - 10 ml

Preparación de la capa de vidrio

Como refuerzo se utiliza generalmente una capa de fibra de vidrio de 300 ó 450 gr/m^2.
Los trozos de fibra de vidrio se cortan a medida, antes de preparar la resina teniendo la precaución de realizar la mezcla solo de la cantidad que vaya a ser utilizada**.**
El consumo aproximado de resina es de 1 kg por m^2 de fibra de vidrio.

La unión de dos trozos de refuerzo de fibra de vidrio debe hacerse por solapado, montando un trozo en otro, unos 2 cm. como mínimo.

Para adaptar la fibra de vidrio a superficies con curvatura pronunciada es conveniente dar ciertos cortes para que faciliten la deformación y se pueda adaptar fácilmente a la superficie, y emplear un tipo de fibra de vidrio especialmente deformable.

Aplicación

Una vez catalizada la resina, se aplica con brocha o rodillo de algodón sobre la superficie a reparar.
A continuación se colocan los trozos de fibra de vidrio sobre esta resina y se aplica más resina catalizada sobre la fibra de vidrio ya colocada.
Se va repartiendo uniformemente para que toda la fibra de vidrio quede impregnada.
A continuación se coloca la segunda capa de fibra de vidrio, siguiendo el mismo proceso anterior. Hasta conseguir el grueso deseado para la reparación.

Eliminación de burbujas

Para eliminar burbujas y adaptar la fibra de vidrio en rincones y sitios curvos, se sustituye el rodillo metálico acanalado por una brocha de pelo duro.
Todas estas operaciones deben hacerse antes de que la resina comience a gelificar y endurecer.
Limpiar todos los utensilios con acetona antes de que la resina gelifique en ellos.

Acabado final

Una vez endurecida la(s) capa(s) de estratificado vidrio-resina, debe eliminarse cualquier punto saliente que pudiera haber en la superficie (fibras de vidrio, etc.) Se consigue fácilmente con un rápido lijado empleando lija muy basta o una escofina.
La superficie así obtenida es algo áspera, notándose a la vista el relieve de las fibras.





Este relieve puede originar suciedad por acumulación de polvo.

Un acabado normal se obtiene aplicando una capa de resina sola (catalizada y parafinada), sin fibra de vidrio con una formulación idéntica a la empleada para el estratificado, pero espesada para poder aplicar una capa gruesa, de unos 300-400 g/m^2 sin que escurra.

Capa de acabado

Resina	1 kg
Concentrado color (si se desea)	30-50 g
Solución de parafina al 10%	08-10 g
H D K (polvo espesante)	20-50 g
Catalizador	(Ver tabla según temperatura)



Las indicaciones y datos de esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso. Según las indicaciones de puesta en obra, en las que no tenemos ninguna participación, los valores específicos pueden sufrir estas ciertas variaciones, así como por las diferencias normales en tolerancia de fabricación, ensayos realizados, etc... Por esta razón, nuestra garantía se limita únicamente a la calidad del producto suministrado. Esta información sustituye a todas las anteriores.





